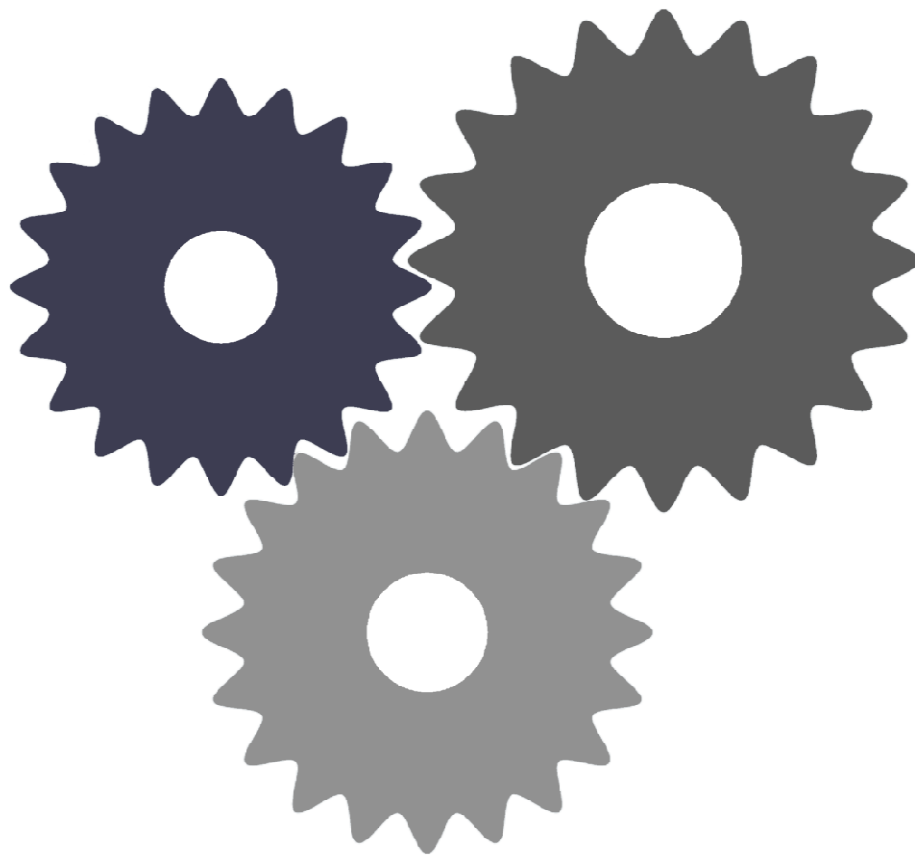


溶断加工システム



マイクロメイト岡山株式会社

Micro Mate Okayama Co.,Ltd

鋼板加工を業容とされる事業者様向け販売管理システム

システムの概要

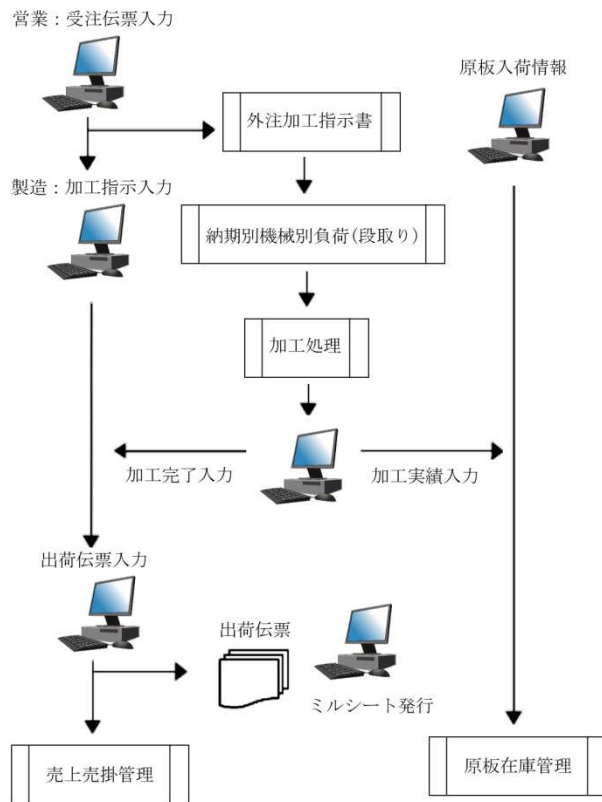
本システムは、鋼板加工を業容とされる事業者様向けの販売管理システムです。

鋼板の切断、開先、曲げ、ショット、グラインダ仕上げ等の各種加工を行われている事業者様にはピッタリです。

システムの対象とする範囲は「受注～製造～出荷～回収」「原板在庫～切断～在庫」までです。パソコンのインターフェースを使用してデータベースにアクセスし、欲しいデータを欲しい時に取り出すことも可能です。

誰にでも分かりやすく、簡単な操作で使えるシステムとなっています。

業務フロー



受注入力

品名	単位	数量	単価	金額	仕 様
1-1 鋼板	1,000				
1-2 鋼板	1,000				
1-3 鋼板	5				
1-4 鋼板	5,250				
1-5 鋼板	300				
1-6 鋼板	210				
1-7 鋼板	630				
1-8 鋼板	0				
1-9 鋼板	0				
1-10 鋼板	0				
1-11 鋼板	0				
1-12 鋼板	0				
合計	5,000				

受注入力

出荷入力

品名	単位	数量	単価	金額	仕 様
1 sample	1,000				
2 鋼引	5				
3	0				
4	0				
5	0				
6	0				
7	0				
8	0				
9	0				
10	0				
11	0				
12	0				
小計	5,000				
税額	250				
合計	5,250				

出荷入力

システムの特徴

仕上がりのイメージを共有化

受注データ入力で入力した仕上がりイメージを、生産～出荷時まで共有化して使用するため、成果物の取扱いに際して誤りを未然に防ぐことができます。

加工機械別の生産計画

受注データから号機別、作業員別に加工指示を行います。

号機別作業予定負荷のグラフを作成し、作業効率や負荷分散を考慮した作業予定の見直しに使用できます。

現場への的確な加工指示

加工指示書を発行して、工程単位で現場作業者に的確な製造仕様、作業指示、納期などの情報を伝えることで生産・販売機会のロスの抑制に繋げることができます。

オーダー毎の進捗問合せ

受注入力後、出荷までの間にそのオーダーが製造加工の工程中どこまで進んでいるのかを問合せできるので、外部からの問合せにも即対応できます。

切断証明書とミルシート

出荷データより重量を規格(鋼種)、板厚、寸法別に集計して切断証明書を発行します。内訳資料としてミルシートの発行も併せてできます。

ミルシートの共有化

鋼板メーカー発行のミルシートをOCRでデータベースに取込み、客先の要求に応じて発行ができます。

原板在庫管理

原板の入荷～切断使用のデータ入力から原板の在庫表、棚卸表までの作成を行います。瑞材、廃棄までの区分けもできます。

豊富な分析資料

得意先、担当者別の推移データ、実績データをもとに分析資料を作成します。

工	工程	機械No	作業員	作業日	作業時間		
1	1	99	sample	99	担当	23/06/25	08:00
2	2	99	sample	99	担当	23/06/26	00:30
3	0	3	0	0			
4	0	3	0	0			

加工指示入力

加工指示No	得意先	規格	仕様	仕	種	数量	外注
23/07/01	sample	サンプルA	100x100x150				
23/07/01	sample	サンプルB	50x50x50				
23/07/01	sample	サンプルA	100x100x150				

加工指示一覧

システムの機器構成

動作 OS	サーバ	Windows2003 Server 以上
	クライアント	WindowsXP
推奨構成	サーバ	CPU 1GHz 以上
		メモリ 1GB 以上
		ディスク 40GB 以上
	クライアント	CPU 1GHz 以上
		メモリ 512MB 以上
		ディスク 20GB 以上
データベース	SQL Server2005 以上	



マイクロメイト岡山株式会社

Micro Mate Okayama Co.,Ltd.

〒700-0932 岡山市北区奥田本町 22-4

TEL:086-231-0900 FAX:086-226-4084

ホームページ:<http://www.mmo-co.com/>

メールアドレス:info@mmo-co.com